(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 22. Juli 2004 (22.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/061376 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: F16L 55/11, F25B 43/00

F25B 39/04.

PCT/EP2003/012766 (21) Internationales Aktenzeichen:

(22) Internationales Anmeldedatum:

14. November 2003 (14.11.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 03290037.5 7. Januar 2003 (07.01.2003)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BEHR LORRAINE S.A.R.L. [FR/FR]; Zone Europôle de Sarreguemines, F-57912 Hambach Cedex (FR).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BELLOTT, Frederic [FR/FR]; 12, rue de Verdun, F-67260 Sarre-Union (FR). KACZMAREK, Fabrice [FR/FR]; 16a, rue de Monswiller, F-67700 Saverne (FR). SEIBERT-SANDT, Frederic [FR/FR]; 4, rue de Toul, F-57000 Metz (FR).

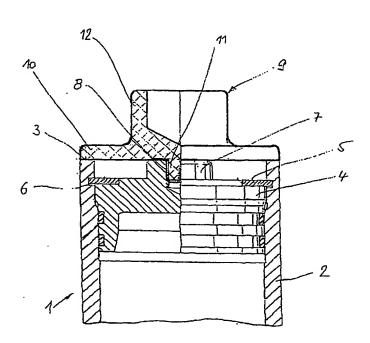
(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PROTECTIVE CAP FOR A SEALING STOPPER ON A CONTAINER FOR A CAPACITOR

(54) Bezeichnung: SCHUTZKAPPE FÜR EINEN VERSCHLUSSSTOPFEN IN EINEM SAMMELBEHÄLTER EINES KON-**DENSATORS**



(57) Abstract: The invention relates to a protective cap (9) for sealing a container for a capacitor closed by means of a sealing stopper (4).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Schutzkappe (9) zum Abdichten eines durch einen Verschlussstopfen (4) verschlossenen Sammelbehälters eines Kondensators.

TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

5

SCHUTZKAPPE FÜR EINEN VERSCHLUSSSTOPFEN IN EINEM SAMMELBEHÄLTER EINES KONDENSATORS

10

Die Erfindung betrifft einen Kondensator mit einem Sammelbehälter sowie eine Schutzkappe insbesondere für einen solchen Kondensator mit Sammelbehälter oder auch Sammler.

15

20

25

Durch die DE-A 100 39 260 wurde ein Sammelbehälter mit einem lösbaren Verschluss für einen Kondensator einer Kraftfahrzeugklimaanlage bekannt. Der Verschluss ist als kolbenartiger Stopfen ausgebildet und durch einen Sicherungsring gegenüber dem rohrförmigen Sammelbehälter festgelegt und gesichert. Ein derartiger Kondensator wird in der Regel im Frontbereich des Motorraumes eines Kraftfahrzeuges eingebaut und ist daher Schmutz und Spritzwasser ausgesetzt, was zu Korrosion des Sicherungsringes und des Verschlussstopfens im Sammelbehälter führen kann. Die Folge wäre, dass der Verschlussstopfen nicht mehr oder nur sehr schwer zu Reparaturzwekken aus dem Sammelbehälter herausgenommen werden kann. Auch kann es durch den Eintritt von Spritzwasser und insbesondere im Winter von salzhaltigem Spritzwasser zu verstärkter Korrosion kommen, so daß es zu Undichtigkeiten kommen kann.

Es ist daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, einen Kondensator und eine Schutzkappe zu schaffen, die eine sichere und nachhaltige Abdichtung des Sammelbehälters gegen Schmutz und Feuchtigkeit gewährleistet.

-2-

5

10

25

30

Die Lösung dieser Aufgabe ergibt sich aus den Merkmalen des Patentanspruches 1 bzw. Anspruch 24.

Vorteilhaft ist die Schutzkappe aus Kunststoff, vorzugsweise einem Polyamid (PA) hergestellt, d. h. einem spritzfähigen, relativ festen Kunststoff. Darüber hinaus weist diese Kunststoffkappe vorteilhaft zur Innenseite des Behälters hin einen Gewindezapfen oder eine andere Befestigungsmöglichkleit auf, wie eine Steckverbindung auf, der in ein entsprechendes Innengewinde oder eine entsprechende Aufnahme im Verschlussstopfen des Behälters oder in den Behälter selbst einschraubbar oder aufnehmbar ist. Hiermit wird der Vorteil erreicht, dass die notwendige Dichtkraft zwischen Schutzkappe und Behälter, d. h. eine hohe Dichtwirkung bei gleichzeitiger Unverlierbarkeit der Schutzkappe auf Dauer gegeben sind.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen. So weist die Schutzkappe einen Dichtflansch mit einer ebenen Dichtfläche auf, die gegen die Stirnfläche des Sammelbehälters gepresst wird. Aufgrund der Anpressung durch das Gewinde und der Steifigkeit der Schutzkappe wird eine hohe und dauerhafte Dichtwirkung erzielt. Auch kann eine Dichtung derart angebracht sein, die sich mit einer Dichtlippe gegen die Innenwandung des Behälterrohres anlegt.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung ist zwischen dem äußeren Dichtflansch und dem inneren Gewindezapfen eine konische Hohlfläche vorgesehen, die einen gewissen Federweg der Schutzkappe beim Einschrauben des Gewindezapfens erlaubt und damit eine Vorspannung des Dichtflansches bewirkt. Dies erhöht die Dichtwirkung.

Nach einer vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung ist auf der Außenseite der Schutzkappe ein profilierter Handgriff oder eine profilierte Vertiefung zum Eingriff eines Handgriffes vorgesehen, der ein Ein- und Festschrauben der Schutzkappe beispielsweise per Hand erlaubt. Vorteilhafterweise weist der Handgriff sowohl außen als auch innen ein etwa sternförmiges oder sechseckiges Profil auf, sodass erforderlichenfalls auch innen ein entsprechend

5

20

25

30

profiliertes Werkzeug angesetzt werden kann. Die Schutzkappe mit Handgriff und Gewindezapfen lässt sich einfach durch Kunststoffspritzen herstellen.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung weist der Dichtflansch einen nach außen aufgestellten umlaufenden, vorzugsweise wellenförmig ausgebildeten Rand auf. Dadurch wird der Dichtflansch im Bereich der Dichtfläche verstärkt, wodurch die Anpressung und damit die Dichtwirkung erhöht werden.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung ist an der Schutzkappe aus Kunststoff eine Dichtungsplatte aus Gummi befestigt, die vorzugsweise in entsprechende Löcher des Dichtflansches eingeknöpft wird. Die Dichtungsplatte ist
somit unverlierbar mit der Kunststoffschutzkappe verbunden. Da die Gummiplatte weicher und nachgiebiger als der Kunststoff der Schutzkappe ist,
wird die Dichtwirkung verbessert, und kleine Unebenheiten in der Oberfläche
der Stirnfläche des Sammelbehälters werden durch die Gummiplatte ausgeglichen.

Schließlich kann in weiterer Ausgestaltung der Erfindung an die Kunststoffkappe eine umlaufende Dichtlippe angespritzt werden, die sich an die Innenwand des Sammelbehälters anlegt und somit die Dichtwirkung noch weiter verbessert.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und werden im Folgenden näher beschrieben. Es zeigen

- Fig. 1 eine erfindungsgemäße Schutzkappe auf einem Sammelbehälter,
- Fig. 2 eine erste Ausführungsform der Schutzkappe,
- Fig. 2a eine Draufsicht auf die Schutzkappe gemäß Fig. 2,
- Fig. 2b einen Längsschnitt durch die Schutzkappe gemäß Schnittebene Ilb-Ilb in Fig. 2a,
- Fig. 2c eine perspektivische Ansicht der Schutzkappe gemäß Fig. 2,
- Fig. 3 eine zweite Ausführungsform der Schutzkappe mit zu-

-4-

sätzlicher Gummidichtung,

- Fig. 3a eine Draufsicht auf die Schutzkappe gemäß Fig. 3,
- Fig. 3b einen Längsschnitt durch die Schutzkappe gemäß Schnittebene IIIb-IIIb in Fig. 3a,
- Fig. 3c eine perspektivische Ansicht der Schutzkappe gemäß Fig. 3,
- Fig. 4 eine erfindungsgemäße Schutzkappe auf einem Sammel-Behälter und
- Fig. 5 eine erfindungsgemäße Schutzkappe auf einem Sammel-Behälter.

10

15

20

5

Fig. 1 zeigt den oberen Teil eines Sammelbehälters eines Kondensators, wie er durch die eingangs genannte DE-A 100 39 260 bekannt wurde. Hiermit wird der Offenbarungsinhalt der DE 100 39 260 ausdrücklich zum Inhalt der vorliegenden Anmeldungsunterlagen. Ein Sammelbehälter 1 besteht aus einem beispielsweise im wesentlichen kreiszylindrischen Rohr 2, welches in einer Stirnfläche 3 endet. Das Rohr 2 ist beispielsweise durch einen lösbaren Verschlussstopfen 4 abgedichtet, der durch einen in einer Ringnut 6 gehaltenen Sicherungsring 5 axial festgelegt ist. Wie in der genannten Offenlegungsschrift ausgeführt ist, kann der Verschlussstopfen durch Lösen des Sicherungsringes 5 aus dem Sammelbehälter 1 entnommen werden, z. B. aus Gründen der Reparatur oder Wartung. Der Verschlussstopfen 4 weist einen zentralen Ansatz 7 auf, in welchem ein Gewindesackloch 8 angeordnet ist. Auf die Stirnfläche 3 des Rohres 2 ist eine Schutzkappe 9 aufgesetzt, die einen Dichtflansch 10, einen Gewindezapfen 11 und einen Handgriff 12 aufweist. Der Gewindezapfen 11 ist in das Gewindesackloch 8 eingeschraubt, sodass der Dichtflansch 10 mit einer Vorspannung auf der Stirnfläche 3 des Rohres 2 aufliegt. Die Schutzkappe 9 ist einstückig ausgebildet und aus Kunststoff gespritzt, vorzugsweise aus einem Polyamid.

30

35

25

Der Kondensator weist zweckmäßigerweise einen Rohr-/Rippenblock auf, der zwischen zwei Sammelrohren angeordnet ist. Die Rohr des Rohr-/Rippenblocks sind dabei mit den Sammelrohren dicht verlötet und bilden Strömungskanäle. Je nach Ausführungsform des Kondensators sind in den Sammelrohren Trennwände angeordnet, die einen Serpentinenartigen

- 5 -

5

10

15

20

25

30

35

Äströmungsverlauf durch den Rohr-/Rippenblock bewirken. Dabei können pro Durchgang durch den Rohr-/Rippenblock mehrere Rohre parallel geschaltet sein. Zweckmäßiger Weise variiert die Anzahl der Rohre pro Durchgang. Neben eine der Sammelrohre ist ein Sammler mit Behälter angeordnet, durch welchen das kondensierte Kältemittel strömt, wobei in dem Sammler

Fig. 2 zeigt ein Ausführungsbeispiel einer Schutzkappe 20 in einer ersten Ausführungsform. Ein umlaufender Dichtflansch 21 weist eine ebene Dichtfläche 22 auf, die mit der Stirnfläche 3 (Fig. 1) eine Dichtpaarung bildet. Die Schutzkappe 20 weist auf ihrer Oberseite einen zentral angeordneten Handgriff 23 und auf ihrer Unterseite einen Gewindezapfen 24 auf.

Fig. 2a zeigt eine Draufsicht auf die Schutzkappe 20 gemäß Fig. 2 mit dem umlaufenden Dichtflansch 21 und einem sternförmig profilierten Hohlraum 26. Die Außenkontur des Handgriffes 23 ist durch zwei parallel zueinander verlaufende Linien 23a gekennzeichnet; es ergibt sich somit ein "griffiger" Umfang, der das Ein- und Ausschrauben von Hand erleichtert. Erforderlichenfalls kann in den sternförmig profilierten Hohlraum 26 ein entsprechend profiliertes Werkzeug eingesetzt werden, um das Anzugsmoment – oder das Losbrechmoment – zu erhöhen. Radial außen zeigt die Schutzkappe einen verstärkten ringförmigen Bereich 21a, welcher die Steifigkeit der Schutzkappe erhöhen soll. Der Ringbereich 21a kann vorteilhafter Weise eine nicht gleichmäßige Höhe aufweisen, was in Fig. 2 ersichtliche ist. Dabei sind die Bereiche größter Erhöhung mit 21b bezeichnet.

Fig. 2b zeigt die Schutzkappe 20 in einem Schnitt in der Ebene IIb-IIb in Fig. 2a. Zwischen der äußeren, kreisringförmigen Dichtfläche 22 und dem koaxial angeordneten Gewindezapfen 24 ist eine konische Hohlfläche 25 angeordnet. Der Handgriff 23 weist den profilierten Hohlraum 26 auf, der sacklochartig ausgebildet ist. Aus der Schnittdarstellung wird deutlich, dass die Schutzkappe 20 als einstückiges Kunststoffteil spritzbar ist. Zwischen dert Dichtfläche radial außen und dem Zapfen ist ein Bereich 25 zu erkennen, der gegenüber der Dichtfläche zurückgenommen ist. Dadurch kann die Dichtfläche zumindest geringfügig in axialer Richtung federnd ausgebildet werden.

PCT/EP2003/012766

Fig. 2c zeigt zur Abrundung eine isometrische Darstellung der Schutzkappe 20 mit Blick auf den Dichtflansch 21 und den Hand- bzw. Drehgriff 23.

Fig. 3 zeigt eine weitere Ausführungsform einer Schutzkappe 30 mit einem aufgestellten Rand 31, der eine wellenförmige Kontur 32 aufweist. Wie im vorherigen Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 2 weist auch diese Schutzkappe 30 einen Drehgriff 33 und einen koaxial angeordneten Gewindezapfen 34 auf.

10

5

Fig. 3a zeigt eine Draufsicht auf die Schutzkappe 30 mit umlaufendem Rand 31 und auf den Umfang verteilten Noppen 37 der Dichtplatte 36. Der Drehgriff 33 entspricht in seiner Außenkontur 33a und dem Hohlraum 33b dem der vorherigen Ausführung gemäß Fig. 2.

15

20

25

Fig. 3b zeigt einen Schnitt durch die Schutzkappe 30 in der Ebene IIIb-IIIb in Fig. 3a. Der aufgestellte Rand 31 bildet mit dem Dichtflansch 35 ungefähr einen rechten Winkel, wodurch das Widerstandsmoment des Flansches 35 erhöht wird. Mit dem Dichtflansch 35 ist eine kreisringförmige Dichtplatte 36 verbunden, die pilzartige Noppen 37 aufweist, welche in entsprechende Bohrungen 38 im Dichtflansch 35 eingesetzt bzw. "eingeknöpft" sind. Damit ist die Dichtplatte 36, die aus Gummi besteht, unverlierbar und dicht mit der Schutzkappe 30 verbunden. Der Gummiwerkstoff der Dichtplatte 36 ist weicher als der Kunststoff- bzw. Polyamidwerkstoff der Schutzkappe 30. Die Dichtplatte 36 liegt beim Einsetzen der Schutzkappe 30 in den Sammelbehälter 1 auf dessen Stirnfläche 3 (vgl. Fig. 1) auf.

Vorteilhaft wird die Dichtfläche mit dem Dichtflansch als 2 Komponentenelement gespritzt.

30

Fig. 3c zeigt zur Vervollständigung eine isometrische Darstellung der Schutzkappe 30 mit Blick auf den umlaufenden Rand 31 und den Drehgriff 33.

-7-

Die Figur 4 zeigt eine Schutzkappe gemäß Figur 1, wobei die Dichtfläche 50 als Dichtring 51 ausgebildet ist, der mit der Schutzkappe zusammen montiert ist. Dabei weist der Dichtring eine zentrale Öffnung aus zur Aufnahme des Zapfens 7.

Die Figur 5 zeigt eine weitere erfindungsgemäße Schutzkappe gemäß Figur 1, wobei der Dichtring 60 eine erste Dichtfläche 61 und eine zweite Dichtfläche 62 aufweist. Die Dichtfläche 61 ist im wesentlichen stirnseitig ausgebildet und stützt sich an der Stirnfläche des Rohres des Sammelbehälters ab. Die Dichtfläche 62 ist im wesentlichen zylindermantelförmig ausgebildet und stützt sich an der Innenmantelfläche des Rohres des Sammelbehälters ab.

Gemäß dem Ausführungsbeispiel kann es auch zweckmäßig sein, wenn lediglich die Dichtfläche 62 vorhanden ist, um den Sammelbehälter abzudichten.

5

Patentansprüche

- Schutzkappe zum stirnseitigen Abdichten eines durch einen Verschlussstopfen (4) verschlossenen Sammelbehälters (1) eines Kondensators, wobei der Sammelbehälter (1) eine im wesentlichen über den Verschlussstopfen (4) hinausstehende Rohrwand (2) dadurch gekennzeichnet, dass die Schutzkappe (9, 20, 30) aus einem Kunststoffmaterial hergestellt ist und derart angeordnet ist, daß sie den Sammelbehälter im Bereich des oberhalb der Schutzkappe hinausstehenden Endes der Rohrwand abdichtet.
- Schutzkappe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die
 Schutzkappe eine im wesentlichen ebene Ringfläche aufweist, die an der stirnseitigen Ringfläche der Rohrwand aufliegt und den Sammelbehälter abdichtet.
- 3. Schutzkappe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schutzkappe eine Ringfläche aufweist, die an der umlaufenden Innenmantelfläche der Rohrwand aufliegt und den sammelbehälter abdichtet.
- 4. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schutzkappe einen Haltemittel aufweist, welches mit einem Haltemittel des Verschlußstopfens oder der Rohrwand zusammenwirkt und mit diesem verbunden ist

PCT/EP2003/012766

25

- 5. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schutzkappe einen Zapfen aufweist, welcher in eine Aufnahme der Verschlußstopfens oder der Rohrwand eingreift.
- 5 6. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schutzkappe eine Aufnahme aufweist, in welche ein Zapfen des Verschlußstopfens oder der Rohrwand eingreift.
- 7. Schutzkappe nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Zapfen ein Gewinde, wie Außengewinde, aufweist, welches in ein Innengewinde der Aufnahme eingreift.
- 8. Schutzkappe nach einem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass der Kunststoff ein Polyamid (PA) ist, der gegebenenfalls verstärkt ist durch Faserbeimischung.
- 9. Schutzkappe nach einem vorhergehenden Anspruch, gekennzeichnet durch eine umlaufenden Dichtflansch (10, 21) mit einer ebenen Dichtflache (22) zur Auflage auf der Stirnfläche (3) der Rohrwand (2).
 - 10. Schutzkappe nach einem vorhergehenden Anspruch, gekennzeichnet durch eine umlaufenden Dichtflansch (10, 21) mit einer zylindrischen Dichtfläche (22) zur Auflage auf der Innenmantelfläche der Rohrwand (2).
 - 11. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtfläche und die Schutzkappe zweiteilig ausgebildet sind.
 - 12. Schutzkappe nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtfläche als ringförmiges Element mit der Schutzkappe verbunden ist.

- 10 -

- 13. Schutzkappe nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtfläche als ringförmiges Element mit der Schutzkappe einteilig ausgebildet ist.
- 5 14. Schutzkappe nach einem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtfläche aus einem elastischen Material, wie Elastomer, gefertigt ist.
- 15. Schutzkappe nach einem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Dichtfläche über den Zapfen gegen die Stirnfläche (3) der Rohrwand (2) oder die Innenmantelfläche der Rohrwand verspannt ist.
- 16. Schutzkappe nach einem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen Gewindezapfen (24) und Dichtfläche (22) eine kreisringförmige, konische Hohlfläche (25) angeordnet ist.
- 17. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch einen zentral angeordneten profilierten Handgriff (23, 33).
 - 18. Schutzkappe nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass der Handgriff (23, 33) hohl ausgebildet ist und ein nach außen offenes Sackloch (26, 33b) mit einem etwa sternförmigen Querschnitt aufweist.

25

- 19. Schutzkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 18, dadurch gekennzeichnet, dass der Dichtflansch (35) einen umlaufenden, aufgestellten Rand (31) aufweist.
- 20. Schutzkappe insbesondere nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass der Rand (31) eine Oberkante (32) mit einem wellenförmigen Verlauf aufweist.

- 11 -

- 21. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass auf dem Dichtflansch (35) eine mit der Schutzkappe (30) verbundene Dichtplatte (36) aus Gummi angeordnet ist.
- 5 22. Schutzkappe nach Anspruch 21, dadurch gekennzeichnet, dass die Dichtplatte (36) mittels Noppen (37) in Löcher (38) des Flansches (35) eingeknöpft oder eingespritzt ist.
- 23. Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass am Dichtflansch eine umlaufende Dichtlippe angespritzt ist.
 - 24. Kondensator mit einem Sammelbehälter mit einer Schutzkappe nach einem der vorhergehenden Ansprüche.

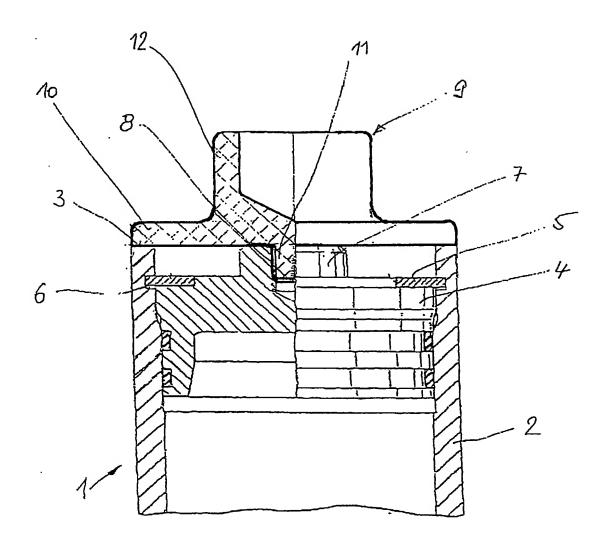


Fig. 1

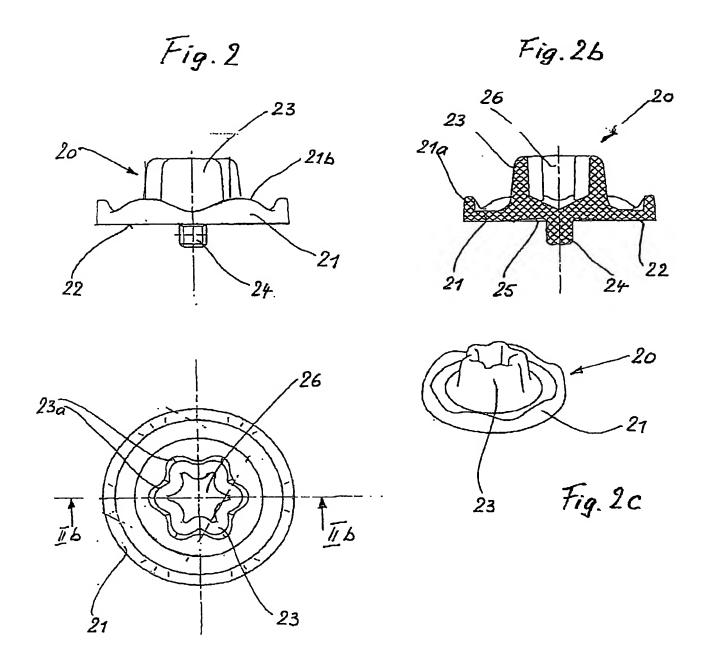


Fig. 2a

Fig. 3

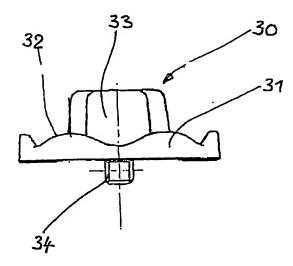
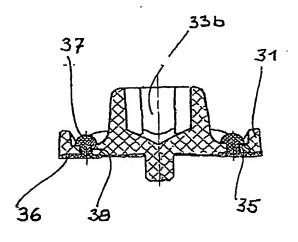
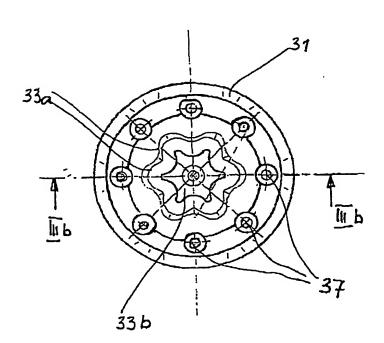


Fig.36





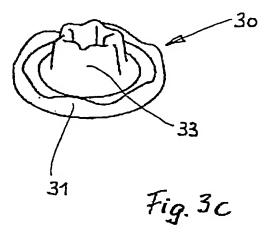


Fig. 3a

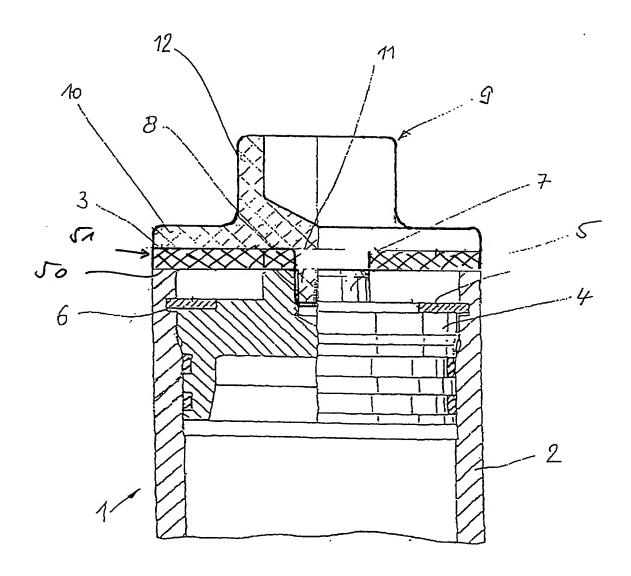


Fig. 4

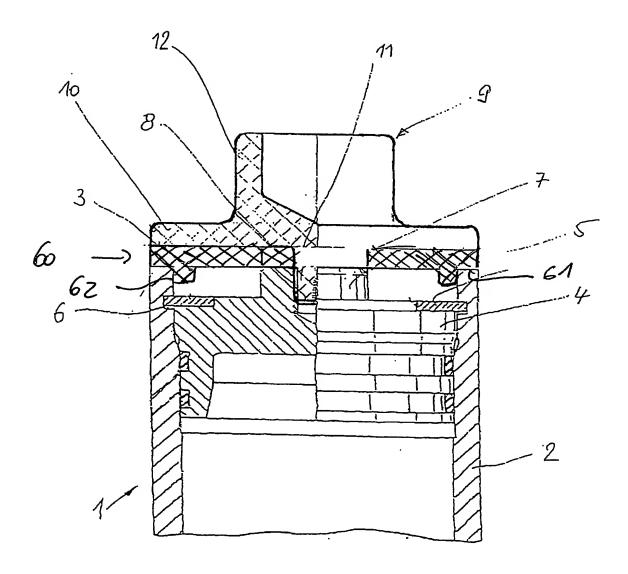


Fig. 5



ional Application No

PCT/EP 03/12766 A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F25B39/04 F16L F16L55/11 F25B43/00 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 F16L F25B B65D F16J B60H Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category ° Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to daim No. Y US 3 765 456 A (KARPENKO A) 1-10, 16 October 1973 (1973-10-16) 13 - 19,24column 1, line 4-9; figure 1 column 1, line 45-49 column 1, line 54-62 Υ FR 2 111 327 A (ITW ATECO GMBH) 1-10,2 June 1972 (1972-06-02) 13-16, 18,19 page 1, line 8-14; figure 2
page 1, line 21,22 Y US 2001/025511 A1 (BERNINI MICHELE) 17,24 4 October 2001 (2001-10-04) figure 2A -/--X Further documents are listed in the continuation of box C. X Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention *E* earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu-*O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or ments, such combination being obvious to a person skilled *P* document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of malling of the international search report 14 Apr11 2004 21/04/2004 Name and mailing address of the iSA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Léandre, A

Fax: (+31-70) 340-3016



Intertional Application No PCT/EP 03/12766

C.(Continua	tilon) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	101/11 03/12/00
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4 544 073 A (WILLIS DONALD E) 1 October 1985 (1985-10-01) column 2, line 5-11; figures 2,5 column 2, line 22-25	1,2,9
A	DE 100 39 260 A (BEHR GMBH & CO) 22 March 2001 (2001-03-22) cited in the application	
A	EP 1 147 930 A (MODINE MFG CO) 24 October 2001 (2001-10-24)	
A	EP 1 104 879 A (VISTEON GLOBAL TECH INC) 6 June 2001 (2001-06-06)	
A	GB 2 366 363 A (LLANELLI RADIATORS LTD) 6 March 2002 (2002-03-06)	
A	DE 43 19 293 A (BEHR GMBH & CO) 15 December 1994 (1994-12-15)	
A	EP 0 166 664 A (APPLIC GAZ SA) 2 January 1986 (1986-01-02)	
A	EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10 December 1986 (1986-12-10)	
A	EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13 February 1991 (1991-02-13)	
A	US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24 May 1983 (1983-05-24)	
A	JP 2001 033121 A (DENSO CORP) 9 February 2001 (2001-02-09)	

INERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internal Application No
PCT/EP 03/12766

Patent document cited in search repor		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
US 3765456	Α	16-10-1973	NONE			
FR 2111327	A	02-06-1972	CA FR	944413 2111327		26-03-1974 02-06-1972
US 200102551	1 A1	04-10-2001	DE EP	20004438 1132695		21-06-2000 12-09-2001
US 4544073	Α	01-10-1985	NONE			
DE 10039260	A	22-03-2001	DE ES FR US	10039260 2178929 2798456 6349562	A1 A1	22-03-2001 01-01-2003 16-03-2001 26-02-2002
EP 1147930	A	24-10-2001	EP AT DE ES	1147930 210027 50000050 2167299	T D1	24-10-2001 15-12-2001 17-01-2002 16-05-2002
EP 1104879	A	06-06-2001	EP	1104879	A1	06-06-2001
GB 2366363	A	06-03-2002	AU WO	8421901 0218853		13-03-2002 07-03-2002
DE 4319293	A	15-12-1994	DE FR US	4319293 2706594 5419141	A1	15-12-1994 23-12-1994 30-05-1995
EP 0166664	A	02-01-1986	IT DK EP ES PT	206006 233085 0166664 286980 80503	A A2 U	02-03-1987 26-11-1985 02-01-1986 16-12-1985 01-06-1985
EP 0204503	A	10-12-1986	JP JP JP JP DE EP	61274200 1805788 5012600 62017500 3673076 0204503 4832224	C B A D1 A2	04-12-1986 26-11-1993 18-02-1993 26-01-1987 06-09-1990 10-12-1986 23-05-1989
EP 0412773	A	13-02-1991	JP DE DE EP US	3032299 69009119 69009119 0412773 5100014	D1 T2 A1	28-03-1991 30-06-1994 01-09-1994 13-02-1991 31-03-1992
US 4384655	Α	24-05-1983	NONE			
JP 200103312	21 A	09-02-2001	NONE			

INTERNATION RECHERCHENBERICHT

Interionales Aktenzeichen
PCT/EP 03/12766

PCT/EP 03/12766 A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 F25B39/04 F16L55/11 F25B43/00 F16L55/11 Nach der Internationalen Patentiklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) F16L F25B B65D F16J B60H IPK 7 Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie* Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle Betr. Anspruch Nr. 1-10, Υ US 3 765 456 A (KARPENKO A) 13-19,24 16. Oktober 1973 (1973-10-16) Spalte 1, Zeile 4-9; Abbildung 1 Spalte 1, Zeile 45-49 Spalte 1, Zeile 54-62 FR 2 111 327 A (ITW ATECO GMBH) Υ 1-10. 13-16, 2. Juni 1972 (1972-06-02) 18,19 Seite 1, Zeile 8-14; Abbildung 2 Seite 1, Zeile 21,22 Y US 2001/025511 A1 (BERNINI MICHELE) 17,24 4. Oktober 2001 (2001-10-04) Abb11dung 2A Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie X entnehmen *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist *E* älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Täligkeit beruhend beirachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategoris in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) 'O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht 'P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Palentfamilie ist Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche 21/04/2004 14. April 2004 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bedlensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 Léandre, A

INTERNATION ER RECHERCHENBERICHT

Rezelchnung day Verdiffentlichung, sowell erbordentch unter Angabe der in Betrecht kommenden Telles		ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		·
1. Oktober 1985 (1985-10-01) Spalte 2, Zeile 5-11; Abbildungen 2,5 Spalte 2, Zeile 5-12; Abbildungen 2,5 Spalte 2, Zeile 22-25 A DE 100 39 260 A (BEHR GMBH & CO) 22. März 2001 (2001-03-22) in der Anmeldung erwähnt A EP 1 147 930 A (MODINE MFG CO) 24. Oktober 2001 (2001-10-24) A EP 1 104 879 A (VISTEON GLOBAL TECH INC) 6. Juni 2001 (2001-06-06) A GB 2 366 363 A (LLANELLI RADIATORS LTD) 6. März 2002 (2002-03-06) A DE 43 19 293 A (BEHR GMBH & CO) 15. Dezember 1994 (1994-12-15) A EP 0 166 664 A (APPLIC GAZ SA) 2. Januar 1986 (1986-01-02) A EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10. Dezember 1986 (1986-12-10) A EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) A US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) JP 2001 033121 A (DENSO CORP)	Beze	elchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm	enden Telle	Betr. Anspruch Nr.
22. Mārz 2001 (2001-03-22) in der Anmeldung erwähnt A		1. Oktober 1985 (1985-10-01) Spalte 2, Zeile 5-11; Abbildungen 2,5		1,2,9
24. Oktober 2001 (2001-10-24) EP 1 104 879 A (VISTEON GLOBAL TECH INC) 6. Juni 2001 (2001-06-06) A GB 2 366 363 A (LLANELLI RADIATORS LTD) 6. März 2002 (2002-03-06) A DE 43 19 293 A (BEHR GMBH & CO) 15. Dezember 1994 (1994-12-15) A EP 0 166 664 A (APPLIC GAZ SA) 2. Januar 1986 (1986-01-02) A EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10. Dezember 1986 (1986-12-10) A EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) A US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) A JP 2001 033121 A (DENSO CORP)		22. März 2001 (2001-03-22)		
6. Juni 2001 (2001-06-06) GB 2 366 363 A (LLANELLI RADIATORS LTD) 6. März 2002 (2002-03-06) A DE 43 19 293 A (BEHR GMBH & CO) 15. Dezember 1994 (1994-12-15) A EP 0 166 664 A (APPLIC GAZ SA) 2. Januar 1986 (1986-01-02) A EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10. Dezember 1986 (1986-12-10) A EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) A US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
6. März 2002 (2002-03-06) DE 43 19 293 A (BEHR GMBH & CO) 15. Dezember 1994 (1994-12-15) A EP 0 166 664 A (APPLIC GAZ SA) 2. Januar 1986 (1986-01-02) A EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10. Dezember 1986 (1986-12-10) A EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) A US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) A JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
15. Dezember 1994 (1994-12-15) EP 0 166 664 A (APPLIC GAZ SA) 2. Januar 1986 (1986-01-02) A EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10. Dezember 1986 (1986-12-10) A EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) A US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) A JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
2. Januar 1986 (1986-01-02) A EP 0 204 503 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 10. Dezember 1986 (1986-12-10) A EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) A US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) A JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
10. Dezember 1986 (1986-12-10) EP 0 412 773 A (NIPPON TANSAN GAS CO LTD) 13. Februar 1991 (1991-02-13) US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
13. Februar 1991 (1991-02-13) US 4 384 655 A (KENDALL JULIUS) 24. Mai 1983 (1983-05-24) A JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
24. Mai 1983 (1983-05-24) A JP 2001 033121 A (DENSO CORP)				
				

	echerchenbericht ries Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		litglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US	3765456	Α	16-10-1973	KEINE			
FR	2111327	A	02-06-1972	CA	944413		26-03-1974
			، یہا کا نات کے درجے کے بات کے درجے کے	FR	2111327	A5	02-06-1972
US	2001025511	A1	04-10-2001	DE	20004438		21-06-2000
				EP	1132695	A1	12-09-2001
US	4544073	A	01-10-1985	KEINE	~ 		
DE	10039260	A	22-03-2001	DE	10039260		22-03-2001
				ES	2178929		01-01-2003
				FR	2798456		16-03-2001
				US 	6349562	2 B1	26-02-2002
EP	1147930	Α	24-10-2001	EP	1147930		24-10-2001
				AT	210027		15-12-2001
				DE	50000050		17-01-2002
				ES	2167299	73 	16-05-2002
EP	1104879	A	06-06-2001	EP	1104879	9 A1	06-06-2001
GB	2366363	A	06-03-2002	AU	842190	L A	13-03-2002
		•		WO	0218853		07-03-2002
DE	4319293	Α	15-12-1994	DE	4319293	3 A1	15-12-1994
-				FR	2706594		23-12-1994
				US	541914	L A	30-05-1995
EP	0166664		02-01-1986	IT	206000	5 Z2	02-03-1987
				DK	23308		26-11-1985
				EP	016666	4 A2	02-01-1986
				ES	28698		16-12-1989
				PT	8050	3 A	01-06-1985
EP	0204503	 A	10-12-1986	JP	6127420		04-12-1986
				JP	180578		26-11-1993
				JP	501260		18-02-1993
				JP	6201750		26-01-1987
				DE	367307		06-09-1990
				EP	020450		10-12-1986 23-05-1989
				US 	483222	4 A 	
EP	0412773	Α	13-02-1991	JP	303229		28-03-1991
				DE	6900911		30-06-1994
				DE	6900911		01-09-199
				EP	041277		13-02-1993 31-03-1993
				US 	510001	4 A 	21-03-199
US	4384655	Α	24-05-1983	KEINE			
	2001033121	Α	09-02-2001	KEINE			